

Tampons butée caoutchouc • coniques

EH 25150.



Description produit

Utilisables comme butée élastique fin de course, pied d'appui etc.
La dureté est de $55 \pm 5^\circ$ Shore A. Autres duretés ($40 \pm 5^\circ$ Shore A et $70 \pm 5^\circ$ Shore A) sur demande.

Matières

Rondelle d'appui

- acier, zingué par galvanisation, passivé
- inox 1.4301

Bague tarudée

- acier, zingué par galvanisation, passivé
- inox 1.4301

Corps

- NBR

Vis

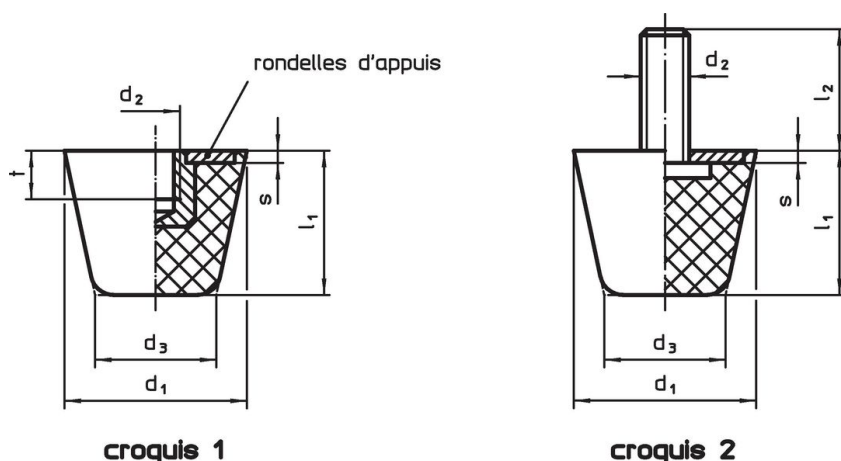
- acier, zingué par galvanisation, passivé
- inox 1.4301

Plus d'informations

Autres produits

- Pieds de machines, absorbeur de chocs
- Tampons butée caoutchouc-silicone, coniques

Plan





croquis 1

croquis 2

Informations détaillées

Dimensions							Raideur R	Charge admissible max.	Course	Température		Poids	Référence article
d ₁	d ₂	l ₂	d ₃	l ₁	s	t	~	max.	~	min.	max.	[g]	
[mm]							[N/mm]	[N]	[mm]	[°C]			
avec taraudage – croquis 1, acier													
19	M 5	–	12,0	16,0	2	5	28	110	4,00	-30	80	7,0	25150.0719
25	M 6	–	16,5	20,5	2	6	82	430	5,25	-30	80	14,0	25150.0725
32	M 8	–	21,0	26,0	2	8	140	910	6,50	-30	80	27,0	25150.0732
38	M 8	–	24,5	32,0	2	8	125	1200	9,50	-30	80	43,0	25150.0738
50	M10	–	32,0	43,0	2	10	155	1620	10,50	-30	80	93,0	25150.0750
avec taraudage – croquis 1, inox													
19	M 5	–	12,0	16,0	2	5	28	110	4,00	-30	80	7,0	25150.0919
25	M 6	–	16,5	20,5	2	6	82	430	5,25	-30	80	14,0	25150.0925
32	M 8	–	21,0	26,0	2	8	140	910	6,50	-30	80	27,0	25150.0932
38	M 8	–	24,5	32,0	2	8	125	1200	9,50	-30	80	43,0	25150.0938
50	M10	–	32,0	43,0	2	10	155	1620	10,50	-30	80	93,0	25150.0950
avec filetage – croquis 2, acier													
19	M 5	6	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	8,0	25150.0819
19	M 5	10	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	6,1	25150.0820
19	M 5	20	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	8,7	25150.0821
25	M 6	8	16,5	20,5	2	–	82	430	5,25	-30	80	16,0	25150.0825

d ₁	d ₂	Dimensions					Raideur R ~ [N/mm]	Charge admissible max. [N]	Course ~ [mm]	 min. max.		 [g]	Référence article
		l ₂	d ₃	l ₁	s	t ~				[°C]			
25	M 6	12	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	17,0	25150.0826
25	M 6	25	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	19,0	25150.0827
32	M 8	10	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	30,0	25150.0832
32	M 8	16	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	32,0	25150.0833
32	M 8	30	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	36,0	25150.0834
38	M 8	10	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	47,0	25150.0838
38	M 8	16	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	48,0	25150.0839
38	M 8	30	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	52,0	25150.0840
50	M10	12	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	101,0	25150.0850
50	M10	20	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	104,0	25150.0851
50	M10	40	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	112,0	25150.0852
avec filetage – croquis 2, inox													
19	M 5	6	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	8,0	25150.1019
19	M 5	10	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	6,1	25150.1020
19	M 5	20	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	8,7	25150.1021
25	M 6	8	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	16,0	25150.1025
25	M 6	12	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	17,0	25150.1026
25	M 6	25	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	19,0	25150.1027
32	M 8	10	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	30,0	25150.1032
32	M 8	16	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	32,0	25150.1033
32	M 8	30	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	36,0	25150.1034
38	M 8	10	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	47,0	25150.1038
38	M 8	16	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	48,0	25150.1039
38	M 8	30	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	52,0	25150.1040
50	M10	12	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	101,0	25150.1050
50	M10	20	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	104,0	25150.1051
50	M10	40	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	112,0	25150.1052

Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.