

## Poussoirs latéraux • avec filetage, avec joint d'étanchéité EH 22150.



### Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.  
Joint d'étanchéité pour protéger des copeaux et poussières.

### Matières

#### Joint

- CR

#### Corps

- acier, zingué par galvanisation

#### Ressort

- inox
- acier bruni
- acier, zingué par galvanisation

#### Embout

- acier cémenté, zingué par galvanisation
- thermoplastique (POM), blanc

### Assemblage

Montage par vissage avec outil de montage.  
Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$l_0$  = entraxe,

$y$  = hauteur de pièce,

$w$  = longueur de pièce,

$x$  = dimension coordonnée,

$s$  = course

$z$  = diamètre de butée

Calcul dimension  $x$  :

$y$  supérieur ou égal à  $l_2 - d_2/2$ , alors  $x = d_2/2 - s$   
ou

$y$  inférieur à  $l_2 - d_2/2$ , alors  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

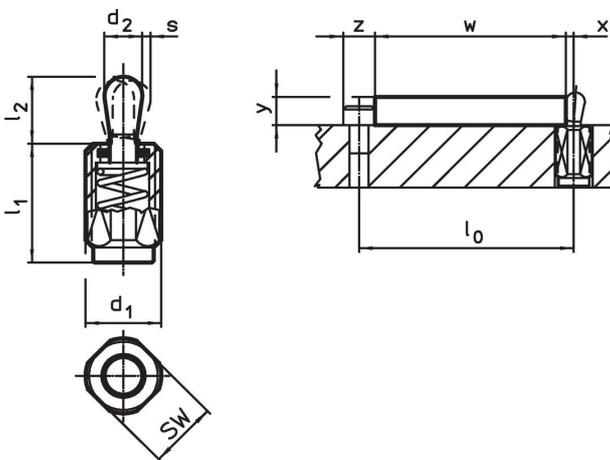
### Caractéristique

Ressort léger = ressort inox

Ressort standard = ressort acier, bruni

Ressort puissant = ressort acier, zingué par galvanisation

### Plan



### Informations détaillées

d <sub>1</sub>	Dimensions		Pression F max. <sup>2)</sup> ~ [N]	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	Course s	SW	x <sup>1)</sup>	max. [°C]	[g]	Référence article
	l <sub>1</sub> -2										
[mm]				[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
<b>Embout: acier/force légère du ressort</b>											
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	3,8	22150.0410	
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	110	5,6	22150.0414	
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	7,5	22150.0418	
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	4,7	22150.0430	
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	110	6,5	22150.0434	

<sup>1)</sup> If the workpiece height ( $y$ ) is less than  $l_2 - d_2/2$ , the coordinate dimension ( $x$ ) must be calculated.

<sup>2)</sup> valeur moyenne mesurée

d <sub>1</sub> [mm]	Dimensions		d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	Course s [mm]	SW [mm]	x <sup>1)</sup> [mm]	max. [°C]	 [g]	Référence article
	l <sub>1</sub> -2 [mm]	Pression F max. <sup>2)</sup> ~ [N]								
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	8,3	<a href="#">22150.0438</a>
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	<a href="#">22150.0450</a>
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	110	28,0	<a href="#">22150.0454</a>
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	36,0	<a href="#">22150.0458</a>
<b>Embout: acier/Ressort standard</b>										
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	4,1	<a href="#">22150.0411</a>
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	1,7	110	6,3	<a href="#">22150.0415</a>
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	8,1	<a href="#">22150.0419</a>
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	4,8	<a href="#">22150.0431</a>
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	2,0	110	6,9	<a href="#">22150.0435</a>
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	8,9	<a href="#">22150.0439</a>
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	<a href="#">22150.0451</a>
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	<a href="#">22150.0455</a>
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	40,0	<a href="#">22150.0459</a>
<b>Embout: acier/force puissante du ressort</b>										
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	4,2	<a href="#">22150.0412</a>
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	1,7	110	6,6	<a href="#">22150.0416</a>
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	8,7	<a href="#">22150.0420</a>
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	5,4	<a href="#">22150.0432</a>
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	2,0	110	7,6	<a href="#">22150.0436</a>
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	10,0	<a href="#">22150.0440</a>
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	<a href="#">22150.0452</a>
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	<a href="#">22150.0456</a>
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	38,0	<a href="#">22150.0460</a>
<b>Embout: thermoplastique/force légère du ressort</b>										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	2,6	<a href="#">22150.0470</a>
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	80	4,4	<a href="#">22150.0475</a>
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	6,1	<a href="#">22150.0483</a>
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	2,7	<a href="#">22150.0473</a>
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	80	4,5	<a href="#">22150.0480</a>
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	6,2	<a href="#">22150.0485</a>
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	12,0	<a href="#">22150.0490</a>
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	80	21,0	<a href="#">22150.0493</a>
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	30,0	<a href="#">22150.0495</a>

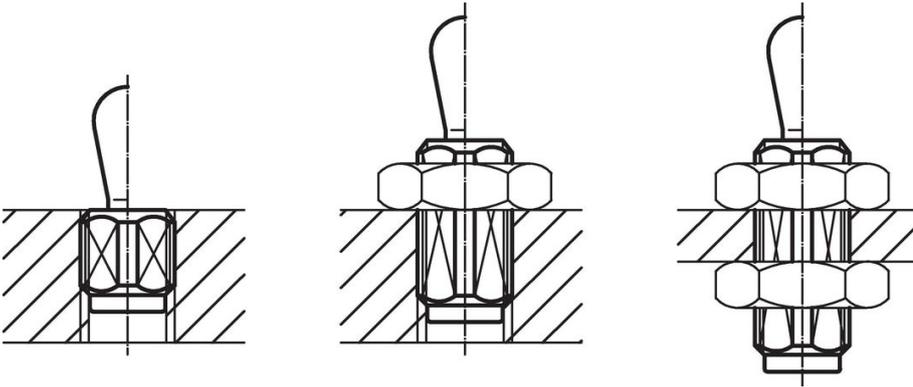
<sup>1)</sup> If the workpiece height (y) is less than l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

<sup>2)</sup> valeur moyenne mesurée

## Accessoires

	Dimensions	 [g]	Référence article
	d <sub>1</sub> [mm]		
<b>outil de montage</b>			
	M12	76	<a href="#">22150.0820</a>
	M18 x 1,5	137	<a href="#">22150.0822</a>

### Exemple d'application



### Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.