

## Doigts d'indexage • sans bague six pans

EH 22120.



### Description produit

Les doigts d'indexage sont utilisés pour les alésages d'indexage.

### Matières

#### Corps

- acier de décolletage, bruni
- inox 1.4305

#### Embout

- acier trempé
- inox 1.4305, nickelé

#### Bouton

- thermoplastique (PA 6), noir

### Assemblage

Des outils de montage appropriés sont disponibles.

### Plus d'informations

#### Notes

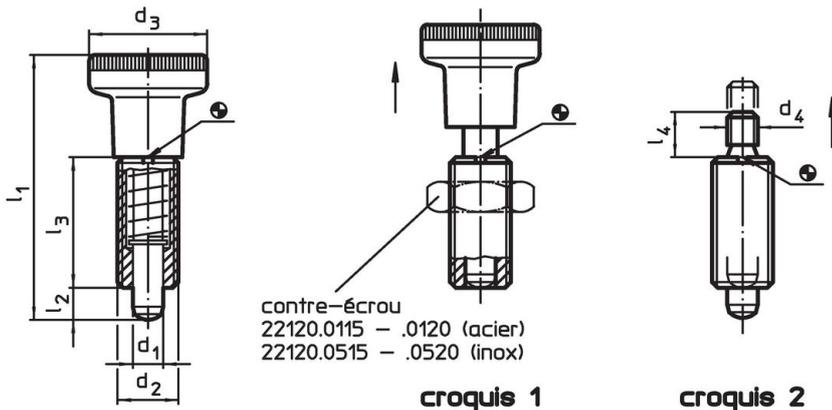
Bouton non démontable.

Les contre-écrous doivent être commandés séparément.

#### Autres produits

- Brides de fixation, pour doigts et verrous d'indexage, en zamac
- Douilles de fixation, pour doigts et verrous d'indexage
- Entretoise, pour doigts d'indexage

### Plan



### Informations détaillées

Dimensions								Pression <sup>1)</sup>		Température		Référence article			
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> min.	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	min.	max.		[g]		
-0,02 -0,05				~				~	~						
[mm]													[N]	[°C]	[g]
<b>avec bouton – croquis 1, acier de décolletage</b>															
5	M10 x 1	21	–	45,0	5	22	–	6,0	14	-30	80	17	<a href="#">22120.0045</a>		
6	M12 x 1,5	25	–	54,5	6	26	–	6,5	19	-30	80	27	<a href="#">22120.0046</a>		
8	M16 x 1,5	31	–	69,0	8	34	–	11,5	28	-30	80	63	<a href="#">22120.0048</a>		
10	M20 x 1,5	31	–	80,0	10	41	–	23,0	54	-30	80	104	<a href="#">22120.0050</a>		
<b>sans bouton – croquis 2, acier de décolletage</b>															
5	M10 x 1	–	M5	–	5	22	6	6,0	14	–	250	12	<a href="#">22120.0065</a>		
6	M12 x 1,5	–	M6	–	6	26	10	6,5	19	–	250	19	<a href="#">22120.0066</a>		
8	M16 x 1,5	–	M8	–	8	34	12	11,5	28	–	250	46	<a href="#">22120.0068</a>		
10	M20 x 1,5	–	M8	–	10	43	12	23,0	54	–	250	87	<a href="#">22120.0070</a>		
<b>avec bouton – croquis 1, inox</b>															
5	M10 x 1	21	–	45,0	5	22	–	6,0	14	-30	80	17	<a href="#">22120.0445</a>		
6	M12 x 1,5	25	–	54,5	6	26	–	6,5	19	-30	80	27	<a href="#">22120.0446</a>		
8	M16 x 1,5	31	–	69,0	8	34	–	11,5	28	-30	80	63	<a href="#">22120.0448</a>		
10	M20 x 1,5	31	–	80,0	10	41	–	23,0	54	-30	80	104	<a href="#">22120.0450</a>		

<sup>1)</sup> valeur moyenne mesurée

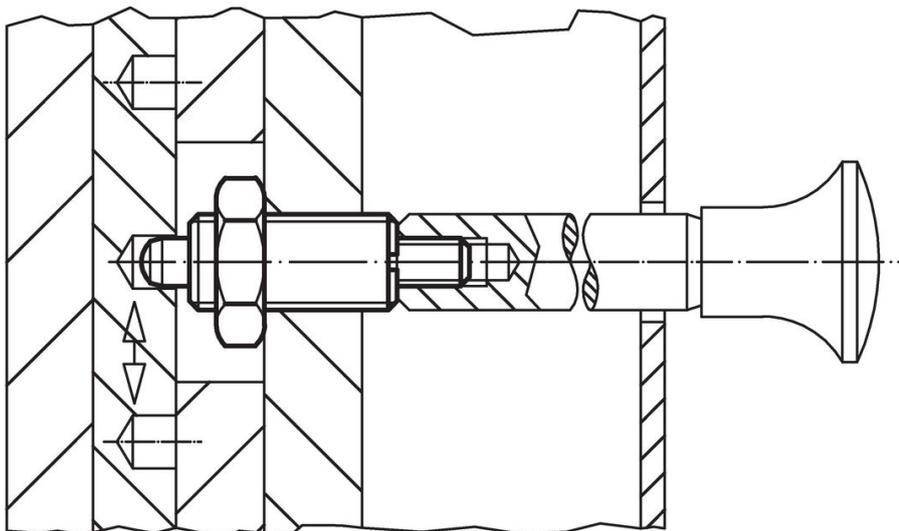
Dimensions								Pression <sup>1)</sup>		Température		Référence article			
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	min.	max.		[g]		
-0,02				~	min.			~	~						
-0,05															
[mm]													[N]	[°C]	[g]
<b>sans bouton – croquis 2, inox</b>															
5	M10 x 1	–	M5	–	5	22	6	6,0	14	–	250	12	<a href="#">22120.0465</a>		
6	M12 x 1,5	–	M6	–	6	26	10	6,5	19	–	250	19	<a href="#">22120.0466</a>		
8	M16 x 1,5	–	M8	–	8	34	12	11,5	28	–	250	46	<a href="#">22120.0468</a>		
10	M20 x 1,5	–	M8	–	10	43	12	23,0	54	–	250	87	<a href="#">22120.0470</a>		

<sup>1)</sup> valeur moyenne mesurée

## Accessoires

	Dimensions	Ouverture de clé	Référence article
	d <sub>2</sub> [mm]	[mm]	
<b>contre écrous ISO 8675 (DIN 439), acier</b>			
	M10 x 1	16	<a href="#">22120.0115</a>
	M12 x 1,5	18	<a href="#">22120.0116</a>
	M16 x 1,5	24	<a href="#">22120.0118</a>
	M20 x 1,5	30	<a href="#">22120.0120</a>
<b>contre écrous ISO 8675 (DIN 439), inox</b>			
	M10 x 1	16	<a href="#">22120.0515</a>
	M12 x 1,5	18	<a href="#">22120.0516</a>
	M16 x 1,5	24	<a href="#">22120.0518</a>
	M20 x 1,5	30	<a href="#">22120.0520</a>
<b>outil de montage, acier</b>			
	M10 x 1	–	<a href="#">22120.0955</a>
	M12 x 1,5	–	<a href="#">22120.0956</a>
	M16 x 1,5	–	<a href="#">22120.0958</a>
	M20 x 1,5	–	<a href="#">22120.0960</a>

## Exemple d'application



## Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.